

# MÜNCHNER BÜRGERINITIATIVE FÜR FRIEDEN UND ABRÜSTUNG



BIFA, Isabellastr. 6, 80798 München, Tel. 181239 oder 2715917 (Tel + Fax)  
[www.bifa-muenchen.de](http://www.bifa-muenchen.de)

An die Medien - Presseerklärung

12.09.2007

Wie viele andere Initiativen unterstützt die *Münchner Bürgerinitiative für Frieden und Abrüstung* die bundesweite

## **Demonstration "Bundeswehr raus aus Afghanistan", am 15. September, 12:00 Uhr, Alexanderplatz, Rotes Rathaus, in Berlin.**

Nach der Auftaktkundgebung vor dem Roten Rathaus geht die Demonstration zur Straße des 17. Juni. Es sprechen u.a.:

Peter Grottian, Tahera Charms (Afghanistan), Kelly Campbell (USA, Antikriegsbewegung), Peter Strutyinski (Bundesausschuss Friedensratschlag), Andreas Buro, Horst Schmitthener, Mohsen Masserat.

Weitere Informationen auf der Seite <http://www.afghanistandemo.de>

Für die **Teilnahme aus München** empfehlen wir auch kurzfristig Fahrgemeinschaften, dazu haben wir eine **Mitfahrbörse** auf der Webseite eingerichtet:

**<http://www.bifa-muenchen.de>**

Wir suchen insbesondere mehr AutofahrerInnen.

Für eine Veröffentlichung wären wir (wie immer ;-) dankbar. Gerne stehen wir für weitergehende Informationen zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Franz Iberl

Kontakt. 089 181239

E-Mail: [F.iberl@bifa-muenchen.de](mailto:F.iberl@bifa-muenchen.de)